ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Czech

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPR – 08.755.071

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Ocelové konstrukce třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2,

který byl vyroben výrobcem:

VAO s.r.o.
Klihová stezka 67, CZ – 460 15 Liberec
IČ: 60281669

a byl vyroben ve výrobně:
Klihová stezka 67, CZ – 460 15 Liberec

Toto osvědčení prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností v rámci systému 2+ ve smyslu přílohy V. 1.3 CPR a popsaných v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011

a osvědčuje, že

systém řízení výroby splňuje všechny stanovené požadavky

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 21.04.2016 a zůstává v platnosti, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na systém řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných charakteristik a pokud se výrazně nezmění výrobek a/nebo výrobní podmínky a technologické postupy v místě výroby.

Začátek platnosti: 21.04.2016

Poznámka: Rozsah platnosti je uveden v příloze, která je nedílnou součástí tohoto osvědčení.

V Praze, dne 21.04.2016

TÜV SÜD Czech s.r.o. NOTIFIED BODY 1017

za Oznámený subjekt 1017
Jana Bačinová
vedoucí útvaru kvality

F 540-028-125 (2015-09-15) (F540_028_125)

Příloha k Osvědčení ev. č. 1017 – CPR – 08.755.071

Rozsah činnosti:

1. **Rozsah SŘV:** výroba
2. **Druh výrobků:** stavební ocelové konstrukce třídy provedení EXC1, EXC2, EXC3
3. **Postup posouzení shody a označení CE:** 3a dle tab. A1, EN 1090-1
4. **Výrobkové normy**: ČSN EN 1090-2, specifikace zákazníka
5. **Způsobilost ke svařování:**
   - **Zavedený SŘJ dle ČSN EN ISO 3834-2**
   - **Skupina základních materiálů** (podle CR ISO 15608):
     1.2, 8.1 dle tab. 14 a tab. 15 EN 1090-2
   - **Procesy svařování a příbuzné procesy**:
     135 – MAG
     141 – TIG
   - **Pověření pracovníci svářečského dozoru**

Jméno	Kvalifikační stupeň
Ing.Martin Begala	IWE

Potvrzení: Všechny postupy a kvalifikace k provádění svářečských prací splňují požadavky EN 1090-2 pro výše uvedené materiály a metody svařování.

Podmínky platnosti:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dohled nad řádnou funkcí systému jakosti u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve stanovených lhůtách vyplývajících z požadavků normy.
- Platnost tohoto certifikátu je podmíněna funkčním systémem řízení jakosti ve svařování dle požadavků ČSN EN ISO 3834-2.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání certifikátů atd.) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci výrobků v platném znění.

